万安县五云肉类食品厂 80000 头/年生猪屠宰线建设项目竣工环境保护验收意见

2020 年 7 月 11 日，万安县五云肉类食品厂根据《建设项目环境保护管理条例》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求组织本项目竣工验收，其中万安县五云肉类食品厂（建设单位）、江西省升盈信检测有限公司（监测单位）和专业技术专家共 5 人组成验收组。与会专家和代表踏勘了现场，听取了建设单位对项目进展情况、验收报告编制单位对验收报告和监测单位对监测报告的详细介绍，经认真讨论，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

万安县五云肉类食品厂 80000 头/年生猪屠宰线建设项目位于万安县芙蓉镇建峰村六组，项目周边道路、水、电设施全部到位；对外交通便利，其他配套设施基本完善。项目远离居民区，且靠近万安县生活污水处理厂，便于污水排放处理。具体中心坐标为 N26° 29' 26.20" E114° 45' 31.46"。项目所在地 50m 周围无学校、居民区等环境敏感点。符合卫生防护距离要求（卫生防护距离 50m）。

万安县五云肉类食品厂 2013 年 11 月委托吉安市科达环保科技有限公司编制《万安县五云肉类食品厂 80000 头/年生猪屠宰线建设项目环境影响报告表》，环评报告于 2013 年 12 月 2 日通过万安县环境保护局审批，审批文号为万环评字〔2013〕21 号。项目于 2018 年 1 月开工建设，并于 2018 年 8 月投入试运行。本项目实际总投资 1921 万元，其中环境保护投资 181 万元，占实际总投资 9.42%。

二、工程变动情况

工艺流程变更：项目总面积有所改变，以及燃料计划用煤改成生物颗粒，还有就是生产工艺减去了分段及分割工艺，与环评不一致，同时原来 2 台 200 型刨毛机换成 1 台 200 型刨毛机和 1 台螺旋打毛机，2 个烫池更换成 1 个烫池和一台运河烫池，与环评不一致，原来

的格栅换成了电动格栅，同时厌氧处理细分为厌氧池+耗氧池+沉淀池+清水池+紫外线消毒处理后排放，与环评不一致以及病、死猪原来填满处理，变成了焚烧处理。因为生猪进栏都需要进行检验，所以目前没有病，死猪故无害化处理间无数据。

根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》环办【2015】52号文有关规定：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动”。由于新增办公楼，所以项目投资比例增大，本项目上述变动情况，不会造成环境要素变化，变动后对周边的环境影响无显著变化，且不会使区域环境功能以及环境质量下降，可满足环保要求，故判定为非重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、本项目废水主要为生产废水及员工生活用水。生活污水池排放到市政污水处理厂。生产废水经电动格栅+沉沙池（初沉）+除臭+厌氧池+耗氧池+沉淀池+紫外线消毒+清水池处理后排放入市政污水处理。

2、废气。本项目有组织废气主要为生产车间加工产生锅炉烟灰，处理措施为水膜除尘一体化。无组织废气主要为恶臭，通过车间加强通风。

3、噪声。项目噪声主要是收集生猪及待宰生猪饥饿时产生的猪叫声。主要措施是隔音。采用电麻措施，减少噪声。

4、固体废物。生产固废主要包括猪毛，肠胃内容物、猪粪便，病、死猪。猪、肠胃内容物、猪粪便由环卫部门处理，病、死猪焚烧处理。员工生活垃圾企业通过垃圾箱将其收集后交由环卫部门统一收集处理。

四、环保设施监测结果

1、监测期间的生产工况。监测期间，该企业生产正常，生产负荷达到75%以上，满足验收监测技术规范要求。

2、废水。验收监测期间，项目污水出口外排废水中 pH 平均为 7.10、SS 浓度平均值为 68mg/L、CODcr 浓度平均值为 127mg/L、BOD₅ 浓度平均值为 54.7mg/L、氨氮浓度平均值为 28.5mg/L，动植物油 5.5mg/L 经监测，出口所排水中经监测，出口所排水中 pH、CODcr、SS、BOD₅、氨氮、动植物油的排放浓度均达到《肉类加工工业污水综合排放标准》（GB13457-1992）表 3 中三级标准和《万安县生活污水处理厂接管标准》即：pH6~8.5、SS≤400mg/L、CODcr≤500mg/L、BOD₅≤300mg/L、动植物油≤60mg/L、氨氮浓度≤35mg/L。

3、废气。验收监测期间，颗粒物排气筒出口最高浓度为 8.0mg/m³，SO₂ 排气筒出口最高浓度为 5mg/m³、NO_x 排气筒出口最高浓度为 63mg/m³。有组织废气经监测，排气筒出口的颗粒物及 SO₂ 达到了《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2001）表中二类区 II 时段标准（SO₂ 浓度≤200mg/m³、颗粒物≤120mg/m³、NO_x≤300mg/m³）。厂界产生的硫化氢最高浓度为 0.008mg/m³，氨气最高浓度 0.32mg/m³，恶臭浓度<10；无组织废气排放硫化氢、恶臭、氨气均符合《恶臭污染物排放标准》无组织排放标准限值，即硫化氢≤0.32mg/m³，恶臭≤60，氨气≤4.0mg/m³。

4、噪声。验收监测期间，项目昼间最大噪声值为 52.8dB(A)，夜间噪声最大值为 43.7 dB(A)；本项目厂界噪声符合经监测，东厂界 1#、南厂界 2#、西厂界 3#、北厂界 4#测点昼间厂界环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348—2008）2 类，即昼间≤60dB(A)，夜间≤50dB(A)。

五、工程建设对环境的影响

生活污水池排放到市政污水处理厂。生产废水经电动格栅+沉沙池（初沉）+除臭+厌氧池+耗氧池+沉淀池+紫外线消毒+清水池处理后排放入市政污水处理。有组织废气主要为生产车间加工产生锅炉

烟灰，处理措施为水膜除尘一体化。无组织废气主要为恶臭，通过车间加强通风。通过上述措施，项目投产后不会对周边环境产生不利影响。

六、验收结论

项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收监测表结果，项目满足环评及批复要求，该项目可以通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、完善验收组和专家提出的验收监测表修改意见，补充与验收相关的资料后可上报生态环境部备案。

2、企业应按照环评及批复要求对排气筒加高至20米；合理规划厂区内部环境，完善厂容厂貌。

3、严格执行各项环境管理制度，规范环保设施运行操作，完善运行期的废水、废气、固体废物等日常巡查和必要的监测工作，建立健全生产装置和环保设施日常运行维护、管理和台账记录，确保各项污染物长期稳定达标排放，杜绝跑、冒、滴、漏和事故性排放。

八、验收组人员信息

验收组人员信息见附件（万安县五云肉类食品厂80000头/年生猪屠宰线建设项目竣工环境保护验收会验收组名单）