

江西中络电子有限公司年产 240 万平方米高精密多层线路板项目 (一期)项目竣工环境保护验收意见

2021 年 4 月 7 日,江西中络电子有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》,依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求组织本项目竣工验收,其中永江西中络电子有限公司(建设单位)、江西省升盈信检测有限公司(监测单位)和专业技术专家共 3 人组成验收组。与会专家和代表踏勘了现场,听取了建设单位对项目进展情况、验收报告编制单位对验收报告和监测单位对监测报告的详细介绍,经认真讨论,提出验收意见如下:

一、工程建设基本情况

江西中络电子有限公司年产 240 万平方米高精密多层线路板项目(一期)项目位于选址于江西省吉安市国家井冈山经济开发区,厂区中心地理坐标:东经 114° 59' 26.19",北纬 26° 59' 38.24"。江西中络电子有限公司 2019 年 5 月委托江西章江环境技术有限公司编制《江西中络电子有限公司年产 240 万平方米高精密多层线路板项目(一期)项目环境影响报告表》,环评报告于 2019 年 5 月 31 日通过井冈山经开区环境保护局审批,审批文号为井开区环字〔2019〕16 号。项目于 2020 年 6 月开工建设,并于 2020 年 7 月投入试运行。本项目实际总投资 25000 万元,其中环境保护投资 5910 万元,占实际总投资 23.64%。

二、工程变动情况

工艺流程变更:根据项目实际建设情况,本项目实际建设情况与环评中内容存在部分不一致内容,主要包括:建设单位环评中废水排放与实际项目废水排放不同(设计产量 2461 万吨/年,实际 25.2 万吨/年),含氰废水处理设施没有离子交换处理,高浓度有机废水少了芬顿氧化,省去低浓度有机废水处理环节。综合废水池由 pH 调节+混凝沉淀+生化+絮凝沉淀升级为破络+pH 调节+混凝沉淀+絮凝沉淀+一级沉淀+pH 调节+反应池+混凝沉淀+絮凝沉淀+二级沉淀+pH

回调+缺氧+厌氧+耗氧+混凝沉淀+絮凝沉淀+三级沉淀+氧化+pH 回调+排放，所以单个废水处理有所以变动，但是总废水综合处理更细化，所以不会产生污染。根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》环办【2015】52 号文有关规定：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动”。本项目上述变动情况，不会造成环境要素变化，变动后对周边的环境影响无显著变化，且不会使区域环境功能以及环境质量下降，可满足环保要求，故判定为非重大变动。项目变更后对周边环境的影响更小，从环保的角度分析，本次变更可行。

三、环境保护设施建设情况

1、废水。本项目所产生磨板废水、含铜废水、络合铜废水、高浓度有机废水、低浓度有机废水（含地面冲洗废水、废气洗涤废水）、铜氨废水、含锡废水、含镍废水、含氰废水、含银废水和其它废水（含纯水制备浓水）以及生活污水。废水分别经预处理后排入综合废水池均匀混合，混合后废水采取“破络+pH 调节+混凝沉淀+絮凝沉淀+一级沉淀+pH 调节+反应池+混凝沉淀+絮凝沉淀+二级沉淀+pH 回调+缺氧+厌氧+耗氧+混凝沉淀+絮凝沉淀+三级沉淀+氧化+pH 回调+排放”最终处理。

2、废气。本项目生产废气包括含尘废气、酸性废气、碱性废气、有机废气、喷锡废气等。含尘废气采取布袋除尘器进行处理，处理后经专用管道引至 20m 高排气筒排放，酸、碱性废气采用水喷淋+碱液喷淋吸收塔进行处理，处理后废气经专用管道引起 20m 排气筒排放，有机废气采取活性炭吸附、水喷淋+碱液喷淋，处理后废气经专用管道引起 20m 排气筒排放，喷锡废气采取“水喷淋+活性炭吸附”处理后废气经专用管道引起 20m 排气筒排放（二三期投入使用）。

3、噪声。生产设备噪声源位于封闭的车间内。本项目的噪声源

主要为废气喷淋塔的风机、动力设备空压机以及冷却塔等。本项目在设备选择上优先考虑选择低噪设备，对所用的高噪设备进行防震基础和减震措施，厂区加强绿化，重点在动力设备上进行降噪隔声处理。

4、固体废物。固废主要有三类：一类一般固体废物，二类危险固体废物，三类生活垃圾。固体废物处理原则是分质、分类收集、暂存和处置。一般固体废物有废牛皮纸、纸板、废铝片、废铜箔、废半固化片等。产生的以上一般固体废物定期暂存于一般固体废物暂存区，定期外售，危险固体废物有废边角料及报废板、除尘收集铜粉、碳芯、滤芯、废树脂、废油墨、废底片、废包装容器、废水处理污泥、废锡渣、废日光灯管、废干电池、含锡废液、废活性炭、酸性蚀刻废液、碱性蚀刻废液、含金废液、含银废液、微蚀废液、含镍废液、蓬松废液、活化废液、含铜废液、有机废液和退镀废液。产生的以上危险固体废物采取分质、分类收集、暂存和处置，生活垃圾主要来源于日常办公、员工生活和食堂餐饮，定期交由环卫部门统一收集处理。

四、环保设施监测结果

1、监测期间的生产工况。监测期间，该企业生产正常，生产负荷达到 75%以上，满足验收监测技术规范要求。

2、废水。验收监测期间，综合污水出口中 pH 值最高为 6.97、SS 浓度平均值为 8mg/L、COD_{Cr} 浓度最高值为 75.2mg/L、BOD₅ 浓度最高值为 37.2mg/L、氨氮浓度最高值为 0.186mg/L、铜浓度最高值为 0.05_Lmg/L、镍浓度最高值为 0.05_Lmg/L、银浓度最高值 0.03_Lmg/L、氰化物浓度最高值为 0.010mg/L、总磷浓度最高值为 0.03mg/L、总氮浓度最高值为 0.87mg/L，经监测生活污水出口所排水中 pH 值、COD_{Cr}、SS、氨氮、BOD₅、铜、镍、银、氰化物、总磷、总氮排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及吉安市井开区污水处理厂接管标准，电镀污染物排放标准》

（GB21900-2008）中表 3 的排放限值严者。即 pH 值 6~9、

COD_{Cr}≤500mg/L、SS≤170mg/L、氨氮≤38mg/L、BOD₅≤250mg/L、铜≤0.3mg/L、镍≤0.1mg/L、银≤0.1mg/L、氰化物≤0.1mg/L、总磷≤2mg/L、总氮≤70mg/L。该项目生产废水处理后同生活污水经过综合废水处理后排入园区污水管网。

废气。验收监测期间，项目生产车间废气排气筒出口有组织废气硫酸雾最高浓度为 0.005_Lmg/m³，HCL 最高浓度 6.16mg/m³、VOCs 最高浓度为 4.67mg/m³、氨气最高浓度为 0.38mg/m³、甲醛最高浓度为 0.1mg/m³、氮氧化物最高浓度为 3_Lmg/m³，颗粒物最高浓度 50.2mg/m³。厂界无组织废气 VOCs 最高浓度为 0.447mg/m³，硫酸雾最高浓度低于 0.017mg/m³、HCL 最高浓度为 0.173mg/m³、总悬浮颗粒物最高浓度为 0.588mg/m³，有组织废气硫酸雾、氮氧化物、HCL 满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 5 限值要求，甲醛满足《大气污染物综合排放标准 GB16297-1996 表 2 二级标准要求。氨气满足《恶臭污染物排放标准（GB14554-93）二级标准，VOCs 满足天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》DB12/524-2014）限值，颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 二级。无组织排放的 HCL、硫酸雾、总悬浮颗粒周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值，VOCs、周界外浓度最高值满足天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》DB12/524-2014） 限值要求。

4、噪声。验收监测期间，项目昼间最大噪声值为 55.8dB(A) ，夜间噪声最大值为 46.9dB(A)；本项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中 3 类标准,即昼间≤65dB(A) ，

夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$ 。

五、工程建设对环境的影响

项目各类废水分别经预处理后排入综合废水池均匀混合，混合后废水采取“破络+pH 调节+混凝沉淀+絮凝沉淀+一级沉淀+pH 调节+反应池+混凝沉淀+絮凝沉淀+二级沉淀+pH 回调+缺氧+厌氧+耗氧+混凝沉淀+絮凝沉淀+三级沉淀+氧化+pH 回调+排放”最终处理达到井冈山经开区综合污水处理厂接管标准，对产生的酸、碱性废气采用水喷淋+碱液喷淋吸收塔进行处理，处理后废气经专用管道引起 20m 排气筒排放。有机废气设计采取活性炭吸附，处理后废气经专用管道引起 20m 排气筒排放。对产生的含锡废气设计采取“水喷淋+活性炭吸附”进行处理，处理后经专用管道引起 20m 排气筒排放。通过上述措施，项目投产后不会对周边环境产生不利影响。

六、验收结论

项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收监测表结果，项目满足环评及批复要求，该项目可以通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、完善验收组和专家提出的验收监测表修改意见，补充与验收相关的资料后可上报生态环境部备案。

2、企业应按照环评及批复要求执行；合理规划厂区内环境，完善厂容厂貌。

3、企业应及时建好危废间，并对危废建立台账。

4、严格执行各项环境管理制度，规范环保设施运行操作，完善运行期的废水、废气、固体废物等日常巡查和必要的监测工作，建立健全生产装置和环保设施日常运行维护、管理和台账记录，确保各项污染物长期稳定达标排放，杜绝跑、冒、滴、漏和事故性排放。

5、在线监测设备及时开通实时监控。

6、完善各个排气孔的废气产生工序

7、建立好污泥收置间

八、验收组人员信息

验收组人员信息见附件（江西中络电子有限公司项目竣工环境保护验收会验收组名单）

江西中络电子有限公司

2021 年 4 月 8 日

江西中络电子有限公司年产 240 万平方米高精密多层线路板项目（一期）项目
竣工环境保护验收会验收组名单

姓 名	单 位	职务/职称	电 话	签 名	备 注
					建设单位
					监测单位
					专 家
					专 家
					专 家